

Egyszerűen kezelhető és leolvasható digitális kéziműszer rezgésebbesség (gépállapot) és rezgés gyorsulás (csapágyállapot) mérésére

Tulajdonságai

- kisméretű kivitel, zsebben is elfér
- ISO10816-3 szerinti rezgésebbesség-
effektív-érték (forgógép-állapot) és
magas frekvenciájú rezgés gyorsulás
(csapágyállapot-jellemző) mérése
- könnyen kezelhető és leolvasható
- AAA standard elemekkel vagy
akkumulátorokkal üzemel

A **Viber-X** a karbantartó személyzet
ideális mindennapi munkaeszköze.

A **Viber-X** a termelésért felelős szak-
embereket tájékoztatja arról, hogy a
forgógépet kell-e karbantartani, leállítani
vagy kicserélni.

A **Viber-X** sok esetben a forgógép
kiegyensúlyozására is alkalmas.

A **Viber-X** a gépállapotára jellemző
rezgésebbesség effektív-értéken túl
a csapágy állapotára jellemző magas
frekvenciájú rezgés gyorsulást is méri.

A **Viber-X** készülékkel szállított (magyar)
leírás segíti a mérési adatok kiértékelését.



Műszaki adatok:

Bemeneti érzékenység:	100mV/g 156,15 Hz-en kalibrálva
Mérési tartomány:	0 ... 200 mm/s effektív
Rezgésebbesség mérés:	10 ... 1000 Hz
Csapágy állapot mérés:	0,5 ... 16 kHz
Pontosság:	rezgésebbesség: +/-4% csapágyállapot: +/-5%

Külső méretek: 70 x 125 x 40 mm

Elemkapacitás: kb. 12 óra (AAA standard elem)

Rendelhető opciók: * bővített frekvenciatartomány: 2 ... 16000 Hz

Rezgés gyorsulás-érzékelő

A rezgés gyorsulás-érzékelő piezo-
elektromos elven működik és be-
épített töltéserősítővel rendelkezik.

A kéziműszer és az érzékelő BNC-
csatlakozóval rendelkezik, a rezgés-
érzékelő csatlakozókábele 0,75 m
hosszú.